

INSTART

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Тормозной модуль серия FCI-BU



Содержание

Предисловие.....	1
Глава 1. Модельный ряд и характеристики.....	1
1.1. Модельный ряд.....	1
1.2. Технические характеристики устройства.....	2
1.3. Габаритные размеры.....	3
Глава 2. Компоновка и подключение.....	4
2.1. Компоновка клемм тормозного модуля FCI-BU.....	4
2.2. Подключение тормозного модуля.....	4
2.3. Спецификация подключения.....	4
Глава 3. Панель управления и описание функциональных кодов.....	5
3.1. Внешний вид панели управления	5
3.2. Индикатор панели управления.....	5
3.3. Описание функциональных кодов.....	6
Глава 4. Устранение неисправностей.....	6
4.1. Коды ошибок.....	6
4.2. Стандартные неисправности и способы их устранения.....	6

Предисловие

Тормозной модуль FCI-BU широко используется в схемах управления лифтов, подъемных кранов, производственных механизмов, шахтных подъемных агрегатов, центрифуг, насосных агрегатов для нефтяных месторождений и др.

Тормозной модуль FCI-BU производит подачу электроэнергии, вырабатываемой в процессе торможения электродвигателя, на тормозной резистор, обеспечивая нормальную работу преобразователя частоты и другого оборудования.

Данное руководство содержит информацию для установки и подключения модуля, настройки параметров и диагностики неисправностей. Поэтому, пожалуйста, внимательно прочтите настоящее руководство перед применением тормозного модуля FCI-BU, чтобы обеспечить правильность его установки и эксплуатации, а также качественное функционирование.

Глава 1. Модельный ряд и характеристики

1.1. Модельный ряд

Модель тормозного модуля	Номинальный ток, А	Пиковый ток, А	Модель преобразователя частоты	Рекомендуемое тормозное сопротивление для насосов, вентиляторов, токарных и фрезерных станков, дымососы и пр. (Кторм. ≤ 1.0, ПВ ≤ 10%)		
				Номинал резисторов	Кол-во* шт.	Значение
FCI-BU-50	15	50	18.5	40 Ом 2,5 кВт	1	40 Ом 2,5 кВт
			22	15 Ом 2 кВт	2	30 Ом 4 кВт
			30	50 Ом 2 кВт	2	25 Ом 4 кВт
			37	50 Ом 2 кВт	3	16,6 Ом 6 кВт
			45	50 Ом 2 кВт	3	16,6 Ом 6 кВт
FCI-BU-100	30	100	55	40 Ом 2,5 кВт	3	13,3 Ом 7,5 кВт
			75	40 Ом 2,5 кВт	5	8 Ом 12,5 кВт
FCI-BU-200	100	300	90	15 Ом 2 кВт	8	7,5 Ом 16 кВт
			110	50 Ом 2 кВт	9	5,56 Ом 18 кВт
			132	5 Ом 3 кВт	9	5 Ом 27 кВт
			160	10 Ом 3 кВт	10	4 Ом 30 кВт
			185	10 Ом 3 кВт	12	3,33 Ом 36 кВт
			200	10 Ом 3 кВт	12	3,33 Ом 36 кВт
			220	5 Ом 3 кВт	15	3 Ом 45 кВт
FCI-BU-400	150	450	250	5 Ом 3 кВт	18	2,5 Ом 54 кВт
			280	5 Ом 3 кВт	21	2,14 Ом 63 кВт
			315	5 Ом 3 кВт	21	2,14 Ом 63 кВт
			355	5 Ом 3 кВт	24	1,88 Ом 72 кВт
			375	5 Ом 3 кВт	24	1,88 Ом 72 кВт
FCI-BU-600	200	650	400	10 Ом 3 кВт	26	1,54 Ом 78 кВт
			500	10 Ом 3 кВт	32	1,25 Ом 96 кВт
FCI-BU-400*2	300	900	630	5 Ом 3 кВт	32	0,94 Ом 96 кВт

* возможны различные способы соединения тормозных резисторов (последовательное, параллельное, смешанное)

**В таблице указаны тормозные модули и тормозные резисторы для типового применения (тормозной момент - не более 100% от рабочего момента, периодичность включения - не более 20%). Для специального применения требуется расчет параметров тормозного модуля и тормозного сопротивления.

Номинальный ток – усредненный ток тормозного модуля в работе.

Пиковый ток - максимально допустимый ток тормозного модуля в работе, максимальная длительность такого тока - 20 секунд.

Минимальное сопротивление - минимальное допустимое тормозное сопротивление, используемое с тормозным модулем. Реальное тормозное сопротивление определяется исходя из мощности оборудования и требуемого тормозного момента, и оно не должно быть меньше, чем минимальное сопротивление.

1.2. Технические характеристики устройства

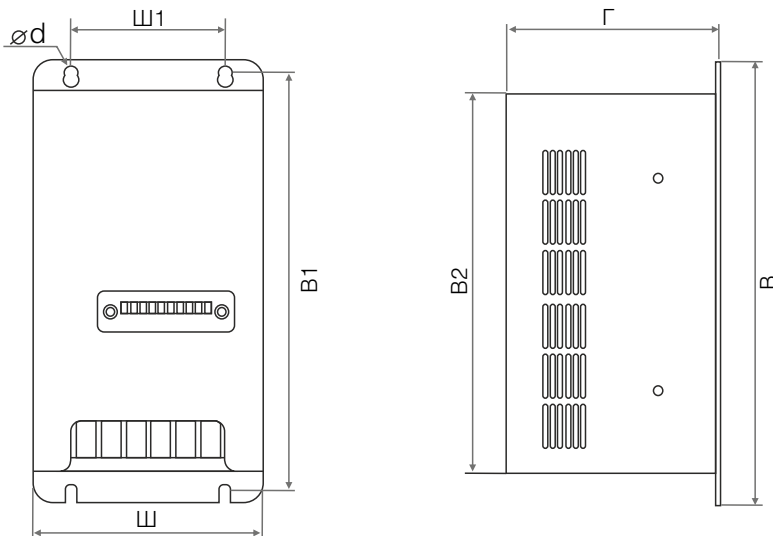
Параметр		Значение
Питание	Напряжение	500-700 В, постоянного тока
Контроль	Режим торможения	Автоматический, отслеживание напряжения
	Время отклика	Менее 1 мс, применение алгоритма многократной фильтрации шумов
	Рабочее напряжение	Параметры могут быть установлены
	Гистерезис	Менее 20 В
	Защита	От перегрева, по току
	Защита от перегрева	80°C
	Релейный выход	1, выходного сигнала ошибки; нормальное положение – закрытое, параметры открытия определяются установками
Индикация и установки	Индикация состояния	Показывает наличие напряжения и готовность к работе; Контроль – при помощи панели управления; Индикация мощности, ошибок и фазы торможения
	Операционный мониторинг	Благодаря наличию панели управления, есть возможность мониторинга напряжения шины постоянного тока, ведения записи ошибок, времени запуска и т.д.
	Установка рабочего напряжения	Может быть установлено непосредственно на панели управления
Условия окружающей среды	Место установки	Внутри помещений на высоте ниже 1000 м, в месте, исключающем попадание прямых солнечных лучей, защищенном от пыли и агрессивных газов
	Температура окружающего воздуха	-10°C ~ 40°C, при наличии хорошей вентиляции
	Влажность воздуха	Менее 90%, отсутствие конденсата
	Вибрация	Менее 5,8 м/с (0,5g)

Примечания:

1. Тормозной модуль должен быть установлен в месте с хорошей вентиляцией.
2. Тормозной резистор, используемый с тормозным модулем может нагреваться во время работы; поэтому, он должен быть установлен отдельно от преобразователя частоты, тормозного модуля и прочих компонентов.
3. Тормозной резистор должен быть размещен в месте, исключающем контакт с горючими и взрывчатыми веществами.

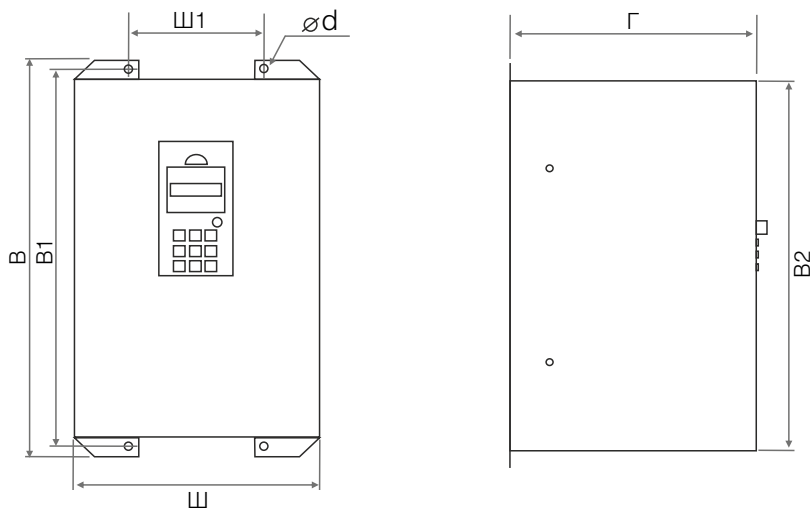
1.3. Габаритные размеры

Модель 1



Модель 1	B	Ш	Г	B1	Ш1	B2	Ød	Вес, нетто
	MM							КГ
FCI-BU-50 FCI-BU-100	230	119	110	218	80	220	6	7,5

Модель 2

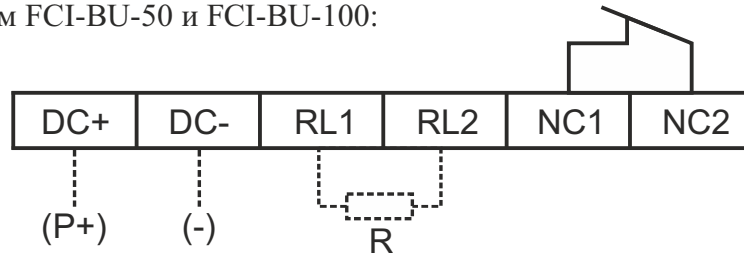


Модель 2	B	Ш	Г	B1	Ш1	B2	Ød	Вес, нетто
	MM							КГ
FCI-BU-200 FCI-BU-400 FCI-BU-600	420	254	260	400	140	380	8	11

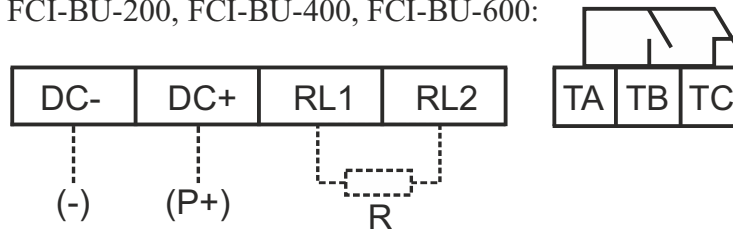
Глава 2. Компоновка и подключение

2.1. Компоновка клемм тормозного модуля FCI-BU

Расположение клемм FCI-BU-50 и FCI-BU-100:



Расположение клемм FCI-BU-200, FCI-BU-400, FCI-BU-600:



2.2. Подключение тормозного модуля FCI-BU

DC+ и DC- – входные положительная и отрицательная клеммы постоянного тока тормозного модуля, должны быть корректно соединены с положительной и отрицательной клеммами постоянного тока преобразователя частоты. В случае, если положительная клемма постоянного тока преобразователя частоты соединяется с дросселем постоянного тока, положительная клемма постоянного тока тормозного модуля также должна быть соединена с дросселем постоянного тока.

Расстояние между клеммами постоянного тока преобразователя частоты и соответствующими клеммами тормозного модуля должно быть как можно меньше.

RL1 и RL2 – клеммы для подключения тормозного резистора, должны быть корректно подключены к тормозному резистору. При этом, тормозной резистор должен иметь надлежащие значения сопротивления и мощности.

NC1 и NC2 – выходные клеммы для защиты от неисправности, и они находятся в нормальном замкнутом состоянии по умолчанию. В случае перегрева тормозного модуля, контакты автоматически размыкаются.

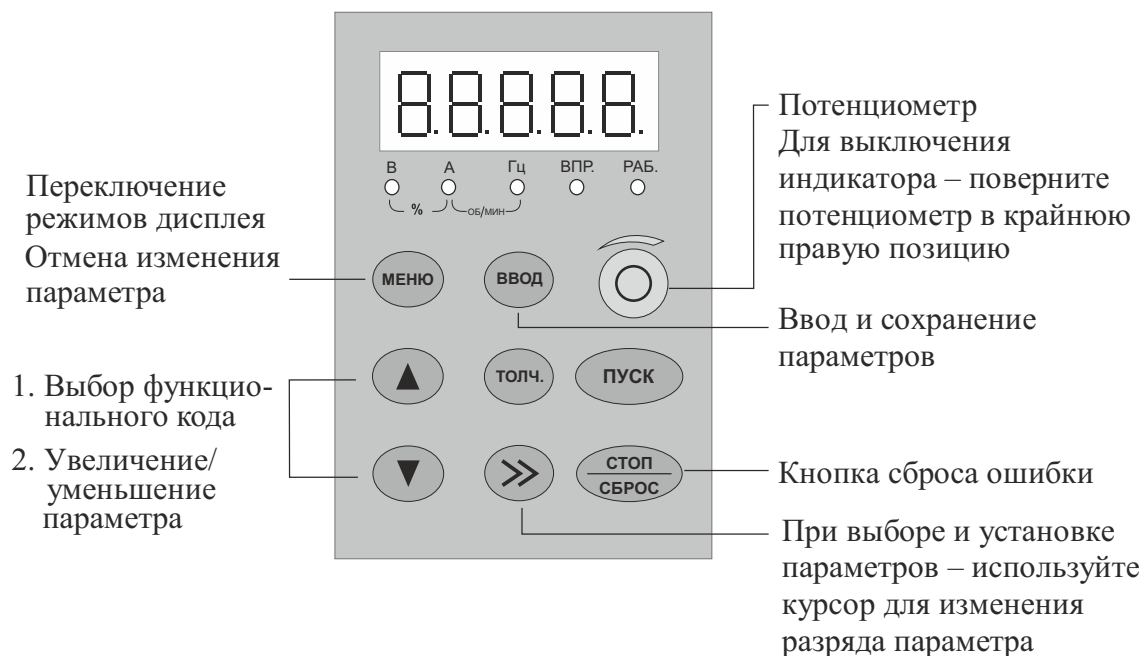
2.3. Спецификация подключения

Для подключения тормозного модуля следует использовать кабель с соответствующим классом изоляции и сечением:

Модель тормозного модуля	Номинальный ток	Пиковый ток	Сечение кабеля
FCI-BU-50	15A	50A	10 мм ²
FCI-BU-100	30A	100A	10 мм ²
FCI-BU-200	100A	300A	35 мм ²
FCI-BU-400	150A	450A	50 мм ²
FCI-BU-600	200A	650A	70 мм ²

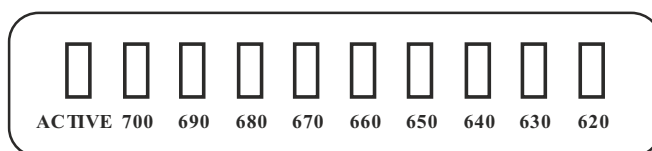
**Глава 3. Панель управления и описание функциональных кодов
(для моделей FCI-BU-200, FCI-BU-400, FCI-BU-600)**

3.1. Внешний вид панели управления



Кнопка	Описание функций
МЕНЮ	Переключение между двумя режимами - режимом изменения параметров и режимом индикации напряжения
>>	Изменение разряда изменяемого параметра
ВВОД	Ввод изменения параметра, подтверждение изменения параметра
СТОП/СБРОС	Возврат к текущим установкам после поступления сигнала ошибки от тормозного модуля

3.2. Индикатор панели управления (для моделей FCI-BU-50, FCI-BU-100)



ACTIVE	Этот индикатор загорается при работе тормозного модуля.
620-700	Индикатор уровня напряжения

3.3. Описание функциональных кодов

Функциональный код	Название функции	Диапазон настройки	Заводское значение
P0.01	Порог напряжения торможения	620-700 В	660 В
P0.02	Коэф-нт использования торможения	20,0% -100,0%	20,0%
P0.03	Количество восстановлений при ошибках	0-9	0
P0.04	Время восстановления при ошибках	0,5-5,0 с	1,0 с
P0.05	Выбор состояния контактов реле ошибки	0: Нормально-замкнутые 1: Нормально-разомкнутые	0
P0.06	Запись ошибки 1		
P0.07	Запись ошибки 2		
P0.08	Запись ошибки 3		
P0.09	Запись ошибки 4		
P0.10	Напряжение постоянного тока		
P0.11	Время запуска (Ч)		
P0.12	Время запуска (М)		
P0.13	Время запуска (С)		
P0.14	Очистка истории ошибок	0: Нет 1: Очистить историю ошибок 2: Очистить время запуска	
P0.15	Установка времени непрерывной работы	300 -1200 с	900 с
P0.16	Установка действия по достижению заданного времени	0: Активация реле ошибки, прекращение работы 1: Активация реле ошибки, продолжение работы	0 1
P0.17	Время наработки		

Глава 4. Устранение неисправностей

4.1. Коды ошибок

Код ошибки	Описание кода
Er-OC	Защита от перегрузки по току
Er-ON	Защита от перегрева
Er-EP	Ошибка параметра

4.2. Стандартные неисправности и способы их устранения

4.2.1. Тормозной модуль работает с шумом (звоном), а преобразователь частоты - продолжает сигнализировать о перенапряжении

- В преобразователе частоты установлено слишком короткое время торможения; следует скорректировать настройку преобразователя частоты таким образом, чтобы увеличить время торможения.
- Тормозной резистор имеет слишком высокое сопротивление; следует заменить тормозной резистор на соответствующий тормозному модулю.
- Мощность тормозного модуля - недостаточна; следует проверить параметры тормозного модуля.

4.2.2. Нет процесса торможения

- Использована несоответствующая модель тормозного модуля, или неподходящее рабочее напряжение.
- Тормозной модуль подключен с ошибкой, или нарушен контакт токоподводящих кабелей с клеммами.
- Имеет место короткое замыкание в тормозном резисторе, и тормозной модуль автоматически отключается.
- Тормозной модуль неисправен.

4.2.3. Тормозной резистор перегревается

- Выбран тормозной резистор недостаточной мощности, следует заменить тормозной резистор на более мощный.

4.2.4. Тормозной резистор продолжает греться, когда преобразователь частоты перестает работать

- Использована несоответствующая модель тормозного модуля, или неподходящее рабочее напряжение.
- Напряжение электросети на объекте имеет значительные колебания, превышающие диапазон рабочих напряжений тормозного модуля.
- В настройках тормозного модуля неверно установлено значение рабочего напряжения.

5. При запуске тормозного модуля срабатывает защита от перегрузки по току

- Имеет место низкое значение сопротивления тормозного резистора при высоком тормозном моменте, поэтому следует либо увеличить сопротивление тормозного резистора, или увеличить время торможения преобразователя частоты.
- Тормозной модуль подключен неверно.

6. Преобразователь частоты не включается

- Положительный полюс тормозного модуля подключен к отрицательному полюсу преобразователя частоты. Следует изменить неверное подключение.

7. Перегрев тормозного модуля

- Плохая вентиляция, требуется повторный монтаж модуля.
- Скорость торможения системы является слишком высокой; следует заменить тормозной модуль на более мощный, или использовать несколько устройств, соединенных параллельно.

INSTART